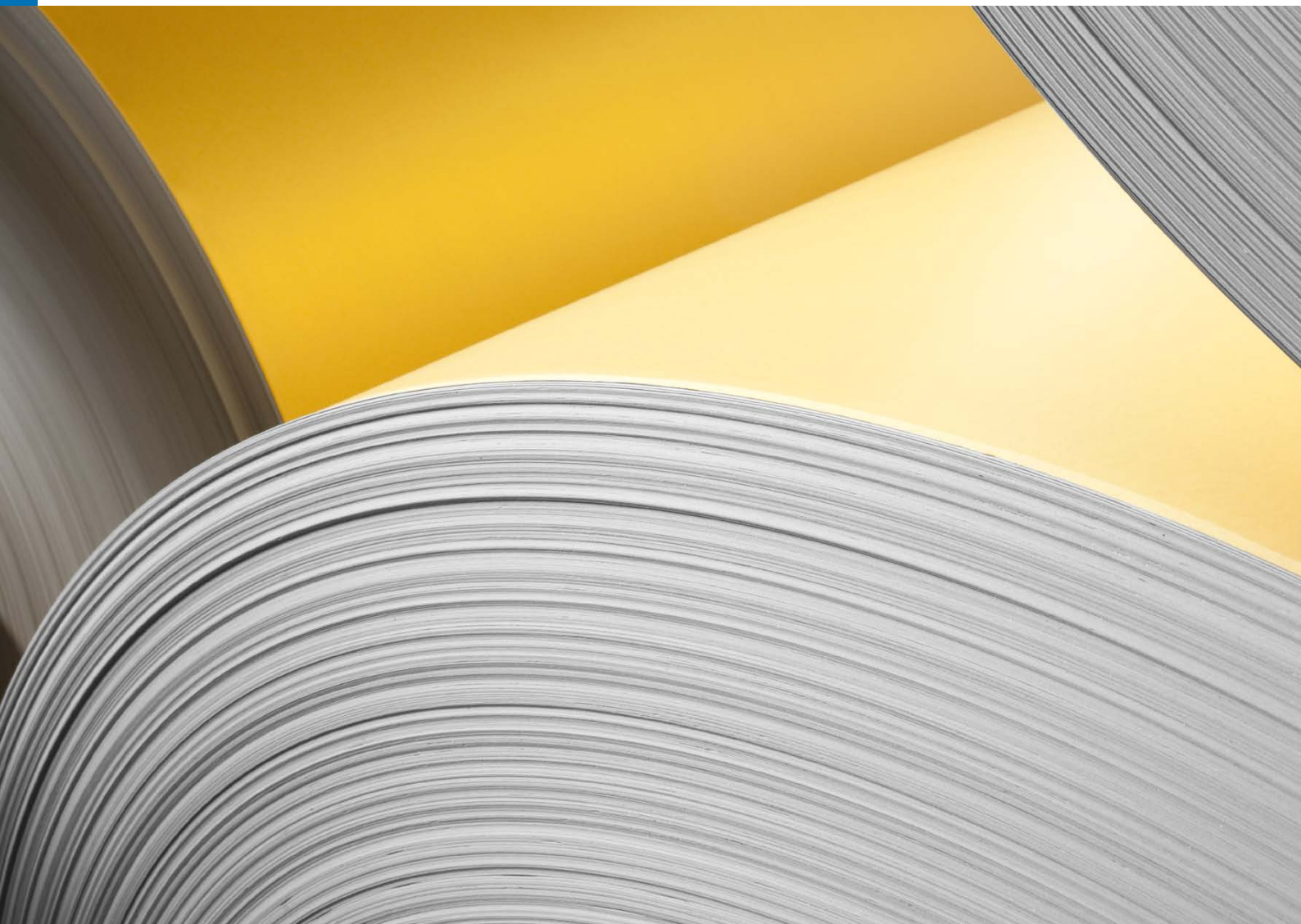


**ANDRITZ**

Pumpen für die Zellstoff- & Papierindustrie



# ANDRITZ in der Zellstoff- & Papierindustrie

## Maßgeschneiderte Pumpenlösungen

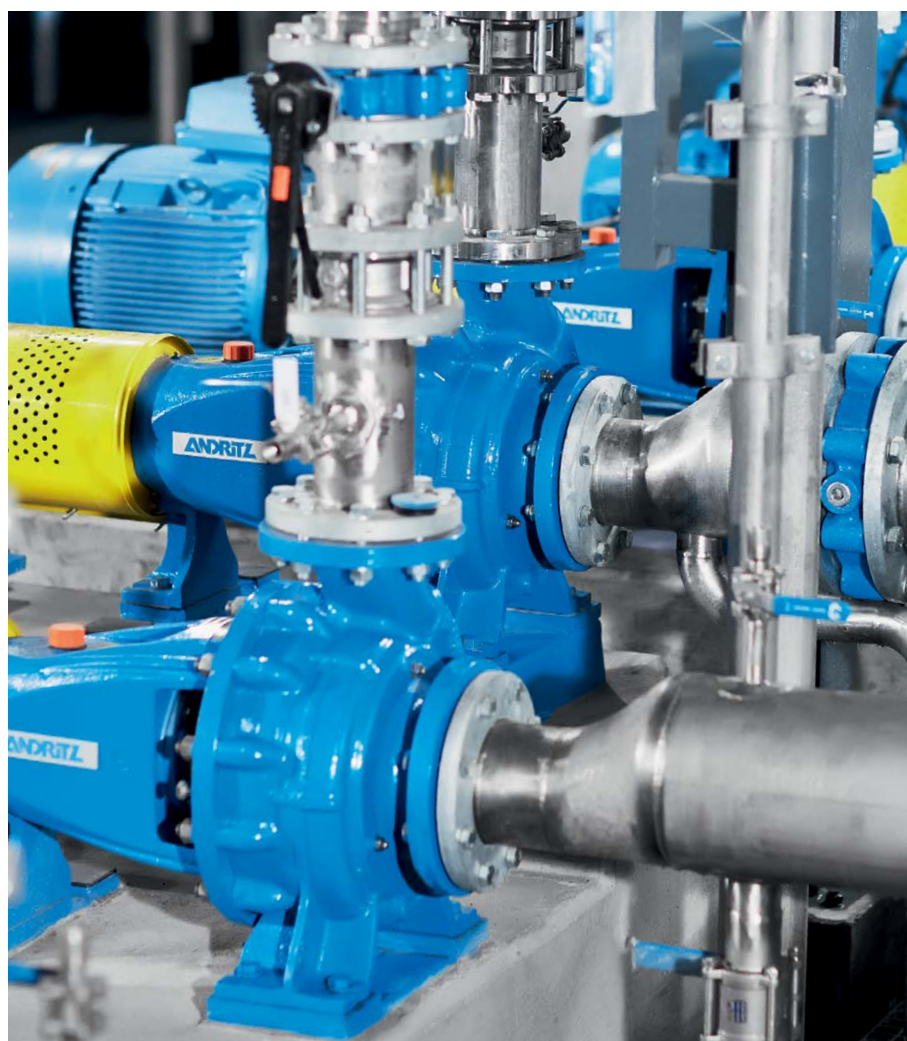
Sie sind verantwortlich für den Betrieb oder die Wartung eines Zellstoff oder Papier erzeugenden Betriebs oder Projektmanager für den Bau einer Zellstoff- oder Papieranlage auf der grünen Wiese? Hier finden Sie eine Palette unserer leistungsstarken, verlässlichen Pumpen.

- **Kreiselpumpen** werden als Prozesspumpen in den verschiedensten Bereichen von Zellstoff- und Papieranlagen eingesetzt. Sie fördern Suspensionen mit Konsistenzen bis 8% atro, bieten hohe Wirkungsgrade bis 90% und überzeugen durch ein servicefreundliches sowie modulares Design. Diese Pumpen sind bei hohem Gasgehalt des Mediums auch mit zusätzlicher Entgasungseinheit verfügbar.
- **Doppelflutige Pumpen** sind für den Einsatz in der Zellstoff- und Papierindustrie als Stoffauflauf- oder Cleanerpumpen optimiert. Sie zeichnen sich durch Wirkungsgrade von über 90% aus und sind aufgrund der eigens für die Zellstoff- und Papierindustrie entwickelten versetzten Laufradschaufeln pulsationsarm.
- **Mittelkonsistenzpumpen** fördern folgende Medien: chemischen, mechanischen Zellstoff und Altpapier mit Konsistenzen von bis zu 16% atro und Wirkungsgraden bis 74%. Sie können in den meisten Anwendungsfällen ohne interne oder externe Vakuumpumpe betrieben werden.
- **Selbstansaugende Kreiselpumpen** fördern Medien mit hohem Gasanteil. Dank des halboffenen Laufrads sind sie so auch für den Transport viskoser und feststoffbeladener Medien bestens geeignet.
- **Sumpfpumpen** fördern Wasser, Abwasser, Zellstoffsuspensionen, Slurries mit Feststoffen und abrasive Medien.

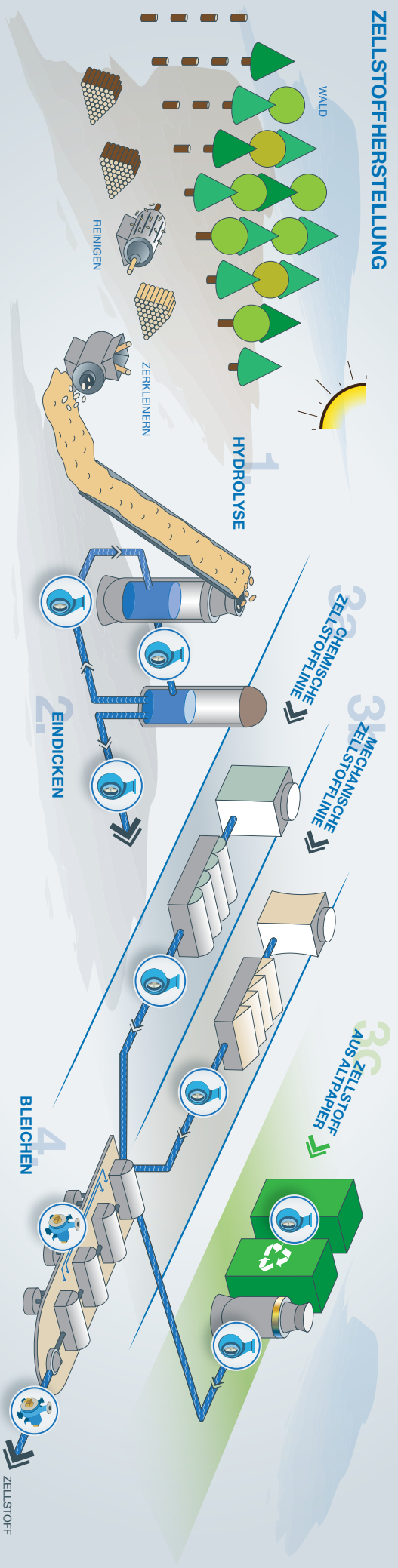
Mit dem firmeneigenen Technikum ASTRÖ steht uns ein international anerkanntes Institut für hydraulische Entwicklung und Untersuchung zur Verfügung. Die Optimierung am Computer mittels CFD sowie zahlreiche Modellversuche bilden die Basis für die hohen Wirkungsgrade der ANDRITZ Pumpenserien.

### Die Vorteile auf einen Blick

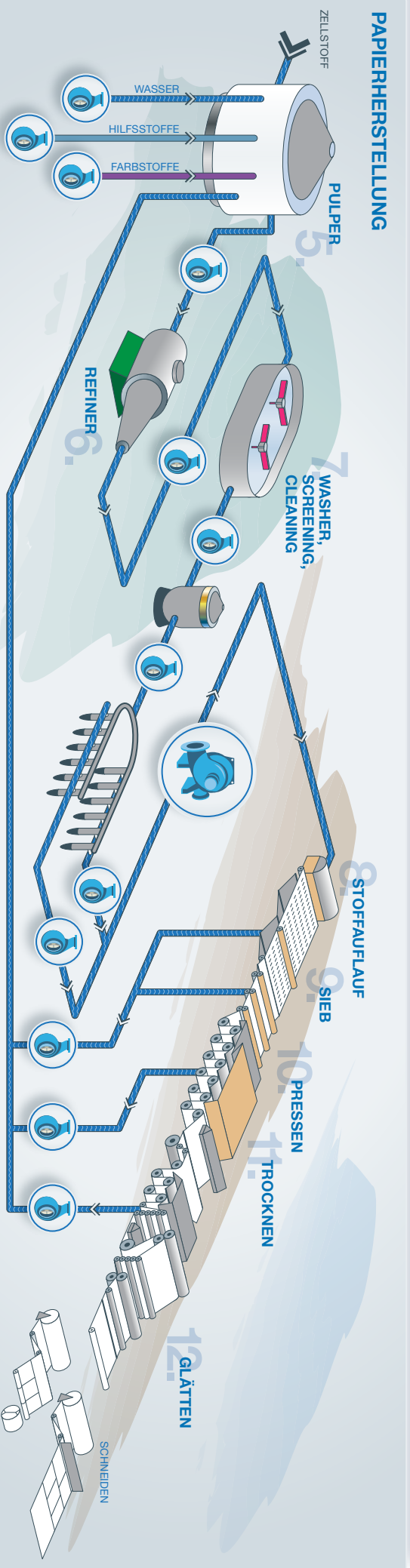
- Komplettes Pumpenprogramm für die gesamte Zellstoff- & Papierindustrie
- Wirkungsgrade bis 92%
- Konsistenzen bis zu 16%
- Lange Lebenszyklen
- Hervorragende Wirtschaftlichkeit
- Gute NPSH-Werte



**ZELLSTOFFHERSTELLUNG**



**PAPIERHERSTELLUNG**





# Pumpentypen

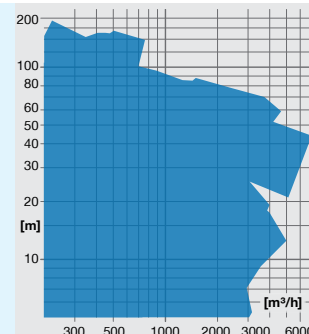
## in der Zellstoff- & Papierindustrie



**Einstufige  
Kreiselpumpen**

- Hochverschleißfeste Ausführung
- Förderstrom bis 6.000 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe bis 160 m
- Gehäusedruck bis 25 bar
- Wirkungsgrad bis 90%
- Temperatur bis 200° C

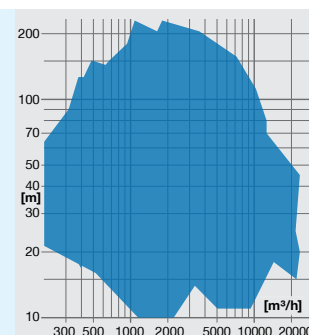
Einstufige Spiralgehäusepumpen mit geschlossenem, halboffenem oder offenem Laufrad, auch in hochverschleißfester Ausführung. Verschiedene verfügbare Materialkombinationen garantieren lange Lebenszyklen und hervorragende Wirtschaftlichkeit bei unterschiedlichsten Anwendungen.



**Doppelflutige  
Spiralgehäusepumpen**

- Förderstrom bis 20.000 m<sup>3</sup>/h, kundenspezifisch bis 36.000 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe bis 220 m
- Konsistenzen bis 2% atro
- Wirkungsgrad über 90%
- Temperatur bis 110° C

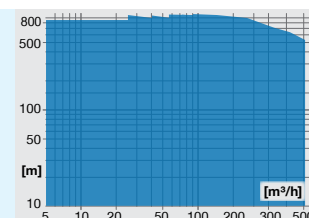
Einstufige, axial geteilte Spiralgehäusepumpen für den Transport reiner, leicht verunreinigter Medien. Wirkungsgrad von über 90% und geringe Pulsation aufgrund der Verwendung eines zweiströmigen Radiallaufrads mit guten NPSH-Werten.



**Hochdruckpumpen**

- Förderstrom bis 800 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe bis 800 m
- Gehäusedruck bis 100 bar
- Temperatur bis 160° C

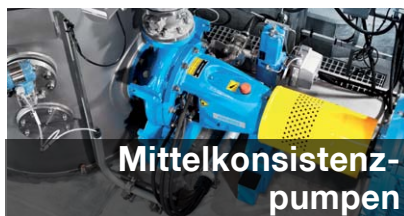
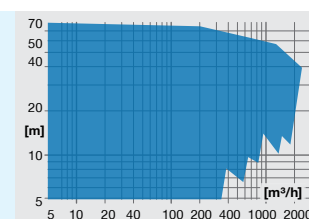
Mehrstufige Hochdruckpumpen in horizontaler oder vertikaler Ausführung. Verschiedene Materialkombinationen verfügbar.



**Selbstansaugende  
Kreiselpumpen**

- Selbstansaugend
- Förderstrom bis 2.000 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe bis 75 m
- Gehäusedruck bis 16 bar
- Temperatur bis 80° C

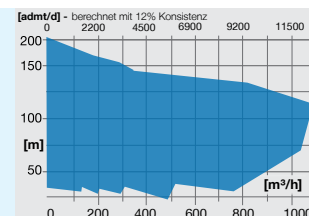
Einstufige Kreiselpumpen mit integrierter Wasserring-Vakuumpumpe mit halboffenem Laufrad.



**Mittelkonsistenz-  
pumpen**

- Förderstrom bis 13.000 admt/d
- Förderhöhe bis 190 m
- Gehäusedruck bis 25 bar
- Wirkungsgrad bis zu 74%
- Konsistenzen bis zu 16%

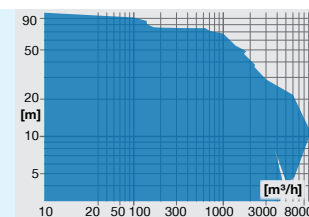
Einstufige Mittelkonsistenzpumpe mit Fluidisator für Fasersuspensionen bis zu 16% atro. Aufgrund des SMARTSEP-Entgasungssystems ist der Verlust von Fasern ausgeschlossen.



**Sumpfpumpen**

- Modulares Rahmenkonzept
- Förderstrom bis 800 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe bis 50 m
- Gehäusedruck bis 16 bar
- Konsistenzen bis zu 6%

Einstufige Eintauchpumpe für Zellstoffsuspensionen, Slurries mit Feststoffen und abrasive Medien. Standardeinbaulänge von 1 bis 2 m.



# In der Nähe unserer Kunden

## ANDRITZ-Standorte weltweit



**ANDRITZ AG**

Stattegger Straße 18  
8045 Graz, Österreich  
Tel.: +43 (316) 6902 0  
Fax: +43 (316) 6902 413  
pumps@andritz.com



[www.andritz.com/pumps](http://www.andritz.com/pumps)