

ANDRITZ

Pumpenlösungen für den Bergbau



ANDRITZ im Bergbau

Maßgeschneiderte Pumpenlösungen

Sie suchen sichere und effektive Lösungen für das Wassermanagement im Bergbau? ANDRITZ ist einer der führenden Hersteller von Pumpen für die Wasserhaltung und die Notentwässerung im Tage- und Untertagebau.

Im Tage- und Untertagebau sind Sicherheit und Verlässlichkeit das oberste Gebot für einen störungsfreien Gewinnungsbetrieb. Minenbetreiber auf der ganzen Welt vertrauen auf ein- und doppelflutige Unterwassermotorpumpen von ANDRITZ, um Grubenwasser verlässlich aus den Betriebsbereichen wegzufördern. Bei Rescue-Pumpen, die die Mine im Notfall zuverlässig und schnell entwässern sollen, bietet die patentierte HDM-Technologie die bestmögliche Lösung in puncto Sicherheit für Mensch und Umwelt.

HDM – Heavy Duty Mining

Zwei Pumpen werden übereinander gegenläufig angeordnet und mittels durchgehender Pumpenwelle angetrieben. Die Arbeitsteilung der beiden Pumpen sorgt für

Die Vorteile auf einen Blick

- Einsatz unter extremen Bedingungen
- Höchste Betriebssicherheit
- Lange Standzeiten
- Absolut wartungsfreier Betrieb
- Hochwertige Werkstoffausführungen

einen vollständigen Axialschubausgleich und trägt damit zur Lösung der Kraftereinwirkung auf das Aggregat und der Spurlagerbelastung bei. Gleichzeitig wird die Strömungs- bzw. Ansauggeschwindigkeit außerhalb der Pumpe halbiert. Dadurch werden die Brunnenwände rund um die Einsaugöffnungen geschont und der Einzugschmirgelnder Stoffe minimiert. ANDRITZ-Unterwassermotorpumpen mit HDM-Technologie bieten maximale Betriebssicherheit, minimalen Verschleiß und hohe Standzeiten, die nicht selten über 20 Jahre liegen.

Weitere Technologien

MST (Modular Shaft Technology) ermöglicht die flexible Anpassung an sich verändernde Förderbedingungen.

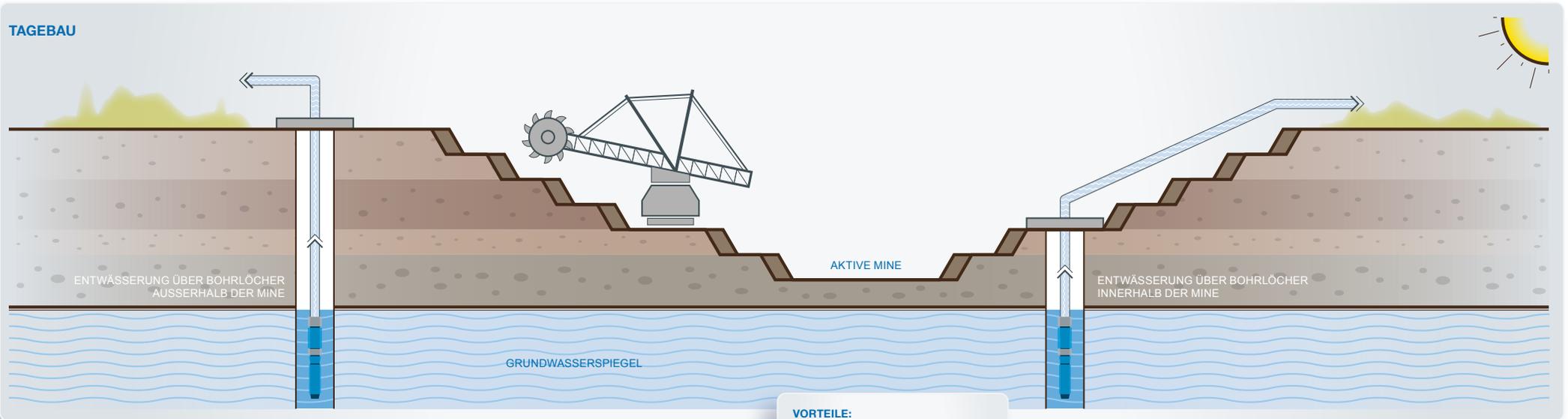


MCT (Modular Cooling Technology) steigert die Lebensdauer und steht gleichzeitig für die effizienteste Art der Kühlung von Unterwassermotoren.

IPM (Interior Permanent Magnet Motor) die neue Premiumklasse unserer Unterwassermotoren mit höchsten Wirkungsgraden über ein breites Leistungsspektrum.

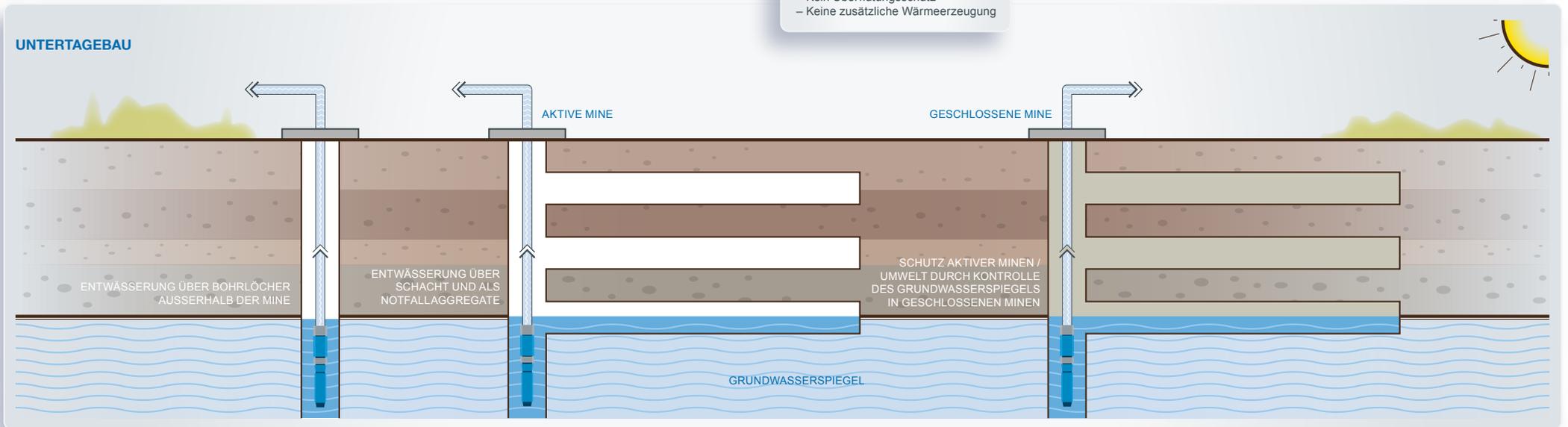
Weitere Informationen finden Sie in unseren Technologiebroschüren und -videos.





VORTEILE:

- Keine Pumpstation
- Kein Überflutungsschutz
- Keine zusätzliche Wärmeerzeugung



Pumpentypen

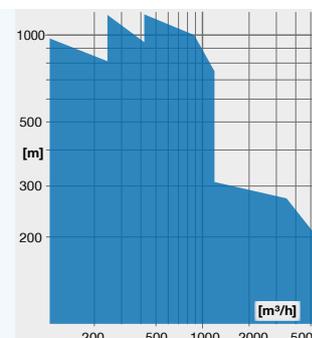
für den Einsatz im Bergbau



Doppelflutige Unterwassermotorpumpen

- Förderstrom bis 6.000 m³/h
- Förderhöhe bis 1.500 m
- Gehäusedruck bis 150 bar
- Brunnendurchmesser ab 20"
- Temperatur bis 75° C

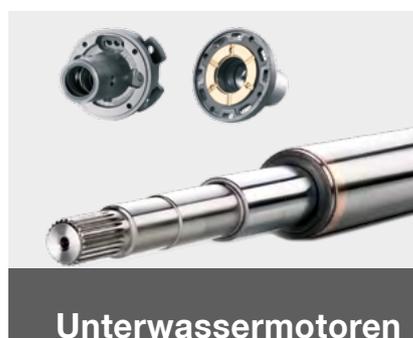
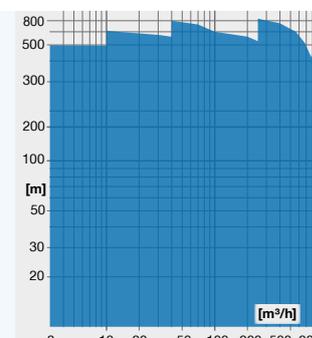
Mehrstufige, doppelflutige Unterwassermotorpumpen. Axialschubausgleich und halbierte Strömungsgeschwindigkeit sorgen für höchste Standzeiten auch unter extremsten Einsatzbedingungen.



Einflutige Unterwassermotorpumpen

- Förderstrom bis 900 m³/h
- Förderhöhe bis 800 m
- Gehäusedruck bis 100 bar
- Brunnendurchmesser ab 6"
- Temperatur bis 75° C

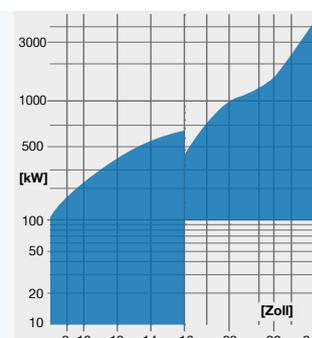
Mehrstufige, einflutige Unterwassermotorpumpen. Absolut zuverlässig, wartungsfrei und extrem langlebig. Mit MST-Technologie lässt sich die Pumpe nicht nur flexibel an verändernde Förderbedingungen anpassen, sondern spart auch noch Lagerhaltungskosten ein.



Unterwassermotoren

- Leistung bis 5.000 kW
- Spannung bis 14.000 Volt
- Brunnendurchmesser ab 8"
- Temperatur bis 75° C

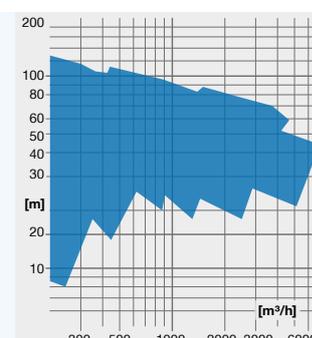
Wassergefüllter und -gekühlter Unterwassermotor. Für konstant starke Leistungen bei hohen Temperaturen, besonderen Spannungen und extremen Einsatzbedingungen. MCT- und IPM-Technologie für perfekte Kühlung und höchste Wirkungsgrade.



Hochverschleißfeste Kreiselpumpen

- Hochverschleißfeste einstufige Kreiselpumpen
- Förderstrom bis 6.000 m³/h
- Förderhöhe bis 160 m
- Gehäusedruck bis 25 bar
- Wirkungsgrad bis 80%

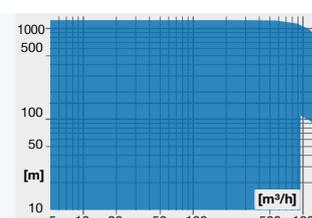
Einstufige Spiralgehäusepumpen mit geschlossenem, halb-offenem oder offenem Laufrad auch in hochverschleißfester Ausführung. Verschiedene verfügbare Materialkombinationen garantieren lange Lebenszyklen und hervorragende Wirtschaftlichkeit bei unterschiedlichsten Anwendungen.



Hochdruckpumpen

- Förderstrom bis 1.400 m³/h
- Förderhöhe bis 1.000 m
- Gehäusedruck bis 100 bar

Mehrstufige Hochdruckpumpen in horizontaler oder vertikaler Ausführung. Gefertigt als Grauguss-, Bronze-, Alubronze- oder Edelstahlvariante.



In der Nähe unserer Kunden

ANDRITZ-Standorte weltweit



ANDRITZ Ritz GmbH

Güglingstraße 50
73529 Schwäbisch Gmünd
Telefon: +49 (7171) 609 0
ritz@andritz.com



www.andritz.com/pumps