

ANDRITZ

Solutions de pompage pour l'industrie sucrière



ANDRITZ dans l'industrie sucrière

Solutions de pompage personnalisées

Êtes-vous responsable du fonctionnement ou de la maintenance d'une installation de production de sucre ? ANDRITZ développe et produit des pompes centrifuges utilisées tout au long du processus de production de sucre. En fonction de la zone de l'usine concernée, on utilise des pompes centrifuges à roue à aubes fermée ou ouverte, ou une conception avec roue à aubes semi-ouverte et pompe à vide intégrée dans le cas d'une pompe centrifuge à auto-amorçage dans la série AD.

Les pompes des séries ACP, ISO et S à roue à aubes fermée ou ouverte sont utilisées selon le débit requis, du lavage des betteraves à la purification des jus et ainsi de suite jusqu'à la carbonatation. Alors que la teneur en sucre augmente du fait de l'épaississement des jus et des aug-

mentations de la teneur en gaz résultant de la centrifugation, la pompe centrifuge ANDRITZ AD peut servir pour des applications de production de sirop sans difficulté.

La combinaison d'une pompe centrifuge à un seul étage et d'une pompe à vide intégrée empêche toute accumulation d'air au niveau de l'entrée de la roue à aube et garantit de hautes performances d'amorçage par la pompe, même avec une conduite à aspiration défavorable. La pompe à vide élimine la teneur en gaz dans le milieu afin de garantir que les jus épais puissent être transportés sans difficulté. La pompe n'est pas sensible aux concentrations élevées (pour une teneur en sucre pouvant atteindre 70 %) du fait de la roue à aubes semi-ouverte, ce qui

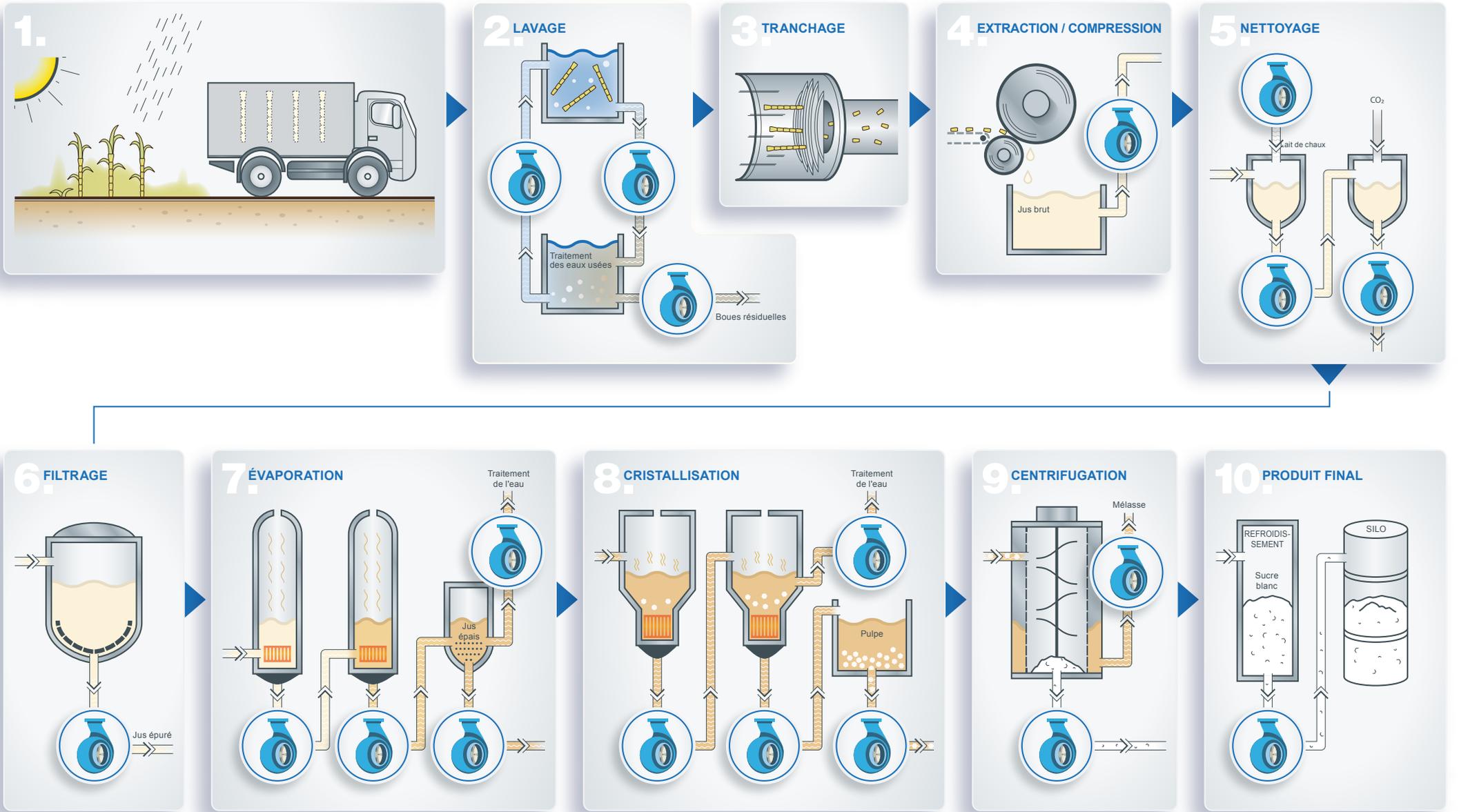
permet aussi de meilleurs rendements avec des milieux visqueux par rapport aux roues à aubes fermées. Du fait de ces caractéristiques de conception, les pompes centrifuges à auto-amorçage de la série AD avec pompe à vide intégrée sont parfaitement appropriées pour transporter des jus épais dont la teneur en air et en sucre est élevée pour un faible investissement et avec des besoins réduits en matière de maintenance.

Avec son centre technique ASTRÖ dédié, la société dispose d'un institut internationalement reconnu pour un développement et pour des essais hydrauliques. L'optimisation sur un ordinateur utilisant la CFD et de nombreux tests de modèle entraînent une efficacité économique élevée des séries de pompe ACP, S, ISO et AD.

Les avantages en un coup d'œil

- Rendements pouvant atteindre 90 %
- système d'assemblage
- Très économique grâce à son rendement élevé et à sa durée de vie importante
- Réduction des coûts si des pompes centrifuges à auto-amorçage sont utilisées au lieu des pompes à déplacement positif
- Des décennies d'expérience et un savoir-faire complet de procédé garantissent un standard élevé





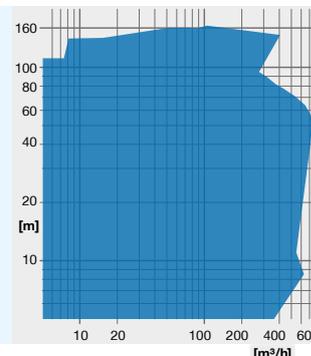
Types de pompe pour l'industrie sucrière



Pompes centrifuges à un seul étage
Roue à aubes fermée

- Selon l'EN 733, l'ISO 2858 et 5193
- Débit jusqu'à 600 m³/h
- Hauteur d'eau jusqu'à 160 m
- Pression de refoulement jusqu'à 16 bars
- Rendements jusqu'à 90 %
- Température jusqu'à 140°C

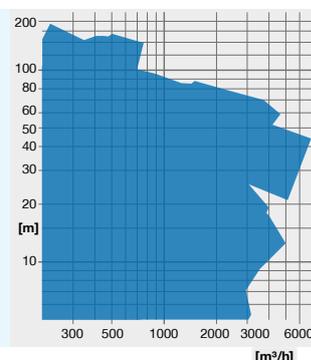
Pompe à un seul étage à carter en spirale à roue à aubes fermée, également disponible selon les normes EN 733, ISO 2858 et 5193. Pour des liquides propres, légèrement contaminés et agressifs jusqu'à une viscosité de 150 mm²/s sans abrasif ni teneur en matières solides.



Pompes centrifuges à un seul étage – Roue à aubes semi-ouverte et ouverte

- Débit jusqu'à 6 000 m³/h
- Hauteur d'eau jusqu'à 160 m
- Pression de refoulement jusqu'à 25 bars
- Rendements jusqu'à 90 %
- Température jusqu'à 140°C
- Également disponible avec un dégazeur

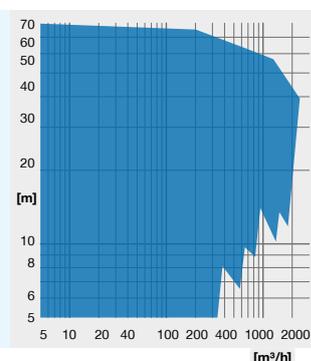
Pompes à un seul étage à carter en spirale à roue à aubes semi-ouverte et ouverte pour des coupes transversales ouvertes et grandes ou à hautes pressions. Les diverses combinaisons matérielles disponibles garantiront de longues durées de vie et des rendements remarquables dans de nombreuses applications différentes.



Pompes centrifuges auto-amorçantes

- Amorçage automatique
- Pompe à vide intégrée à bague d'eau
- Débit jusqu'à 2 000 m³/h
- Hauteur d'eau jusqu'à 75 m
- Pression de refoulement jusqu'à 16 bars

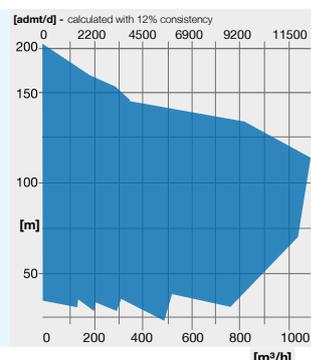
Pompes centrifuges à un seul étage comprenant une pompe à vide intégrée à bague d'eau avec roue à aubes semi-ouverte, rendant la pompe appropriée pour des applications de pompage jusqu'à une teneur en sucre de 70 % sans difficulté.



Pompes pour consistance moyenne

- Débit jusqu'à 13 000 adm^t/j
- Hauteur d'eau jusqu'à 190 m
- Pression de refoulement jusqu'à 25 bars
- Rendement jusqu'à 74 %
- Consistances jusqu'à 16 %

Pompe à un seul étage pour consistance moyenne comprenant un fluidiseur pour tous les types de milieux visqueux apparaissant dans la production du sucre.



Proches de nos clients

Sites ANDRITZ dans le monde



ANDRITZ AG

Stattegger Strasse 18
8045 Graz, Autriche
Phone: +43 (316) 6902 0
Fax: +43 (316) 6902 413
pumps@andritz.com



www.andritz.com/pumps